

## Algemene toleranties

onze standaard toleranties zijn in het blauw gemarkeerd

### Toleranties voor profielen en slangen

Volgens ISO 3302-1

nominale dimensies (mm)	tolerantie klasse E1		tolerantie klasse E2		tolerantie klasse E3	
	toleranties - in mm:		toleranties - in mm:		toleranties - in mm:	
0 - 1,5	± 0,15		± 0,25		± 0,40	
> 1,5 - 2,5	± 0,20		± 0,35		± 0,50	
> 2,5 - 4,0	± 0,25		± 0,40		± 0,70	
> 4,0 - 6,3	± 0,35		± 0,50		± 0,80	
> 6,3 - 10,0	± 0,40		± 0,70		± 1,00	
> 10,0 - 16,0	± 0,50		± 0,80		± 1,30	
> 16,0 - 25,0	± 0,70		± 1,00		± 1,60	
> 25,0 - 40,0	± 0,80		± 1,30		± 2,00	
> 40,0 - 63,0	n.o.t.k		± 1,60		± 2,50	
> 63,0 - 100,0	n.o.t.k		± 2,00		± 3,20	

### Toleranties voor snij en stans delen uit plaatmaterialen

Volgens DIN 7715 , 5

nominale dimensies (mm)	tolerantie klasse P1		tolerantie klasse P2		tolerantie klasse P3	
	toleranties - in mm:		toleranties - in mm:		toleranties - in mm:	
0 - 1,6	± 0,20		± 0,20		± 0,40	
> 1,6 - 4	± 0,20		± 0,30		± 0,40	
> 4 - 6,3	± 0,20		± 0,40		± 0,50	
> 6,3 - 10	± 0,30		± 0,50		± 0,60	
> 10 - 25	± 0,30		± 0,60		± 0,80	
> 25 - 40	± 0,40		± 0,80		± 1,00	
> 40 - 63	± 0,50		± 1,00		± 1,50	
> 63 - 100	± 0,60		± 1,20		± 2,00	
> 100 - 160	± 0,80		± 1,40		± 2,50	
> 160 - 250	± 1,00		± 1,60		± 3,00	
> 250 - 400	± 1,60		± 2,50		± 5,00	
	tolerantie - in %:		tolerantie - in %:		tolerantie - in %:	
> 400	± 0,50		± 0,80		± 1,50	

### Tolerantie voor cut-to-length extrusie onderdelen

Volgens ISO 3302-1

nominale dimensies (mm)	tolerantie klasse L1		tolerantie klasse L2		tolerantie klasse L3	
	toleranties - in mm:		toleranties - in mm:		toleranties - in mm:	
0 - 40	± 0,70		± 1,00		± 1,60	
> 40 - 63	± 0,80		± 1,30		± 2,00	
> 63 - 100	± 1,00		± 1,60		± 2,50	
> 100 - 160	± 1,30		± 2,00		± 3,20	
> 160 - 250	± 1,60		± 2,50		± 4,00	
> 250 - 400	± 2,00		± 3,20		± 5,00	
> 400 - 630	± 2,50		± 4,00		± 6,30	
> 630 - 1000	± 3,20		± 5,00		± 10,00	
> 1000 - 1600	± 4,00		± 6,30		± 12,50	
> 1600 - 2500	± 5,00		± 10,00		± 16,00	
> 2500 - 4000	± 6,30		± 12,50		± 20,00	
	toleranties - in mm:		toleranties - in mm:		toleranties - in mm:	
> 4000	± 0,16		± 0,32		± 0,50	

### Toleranties voor Vormwerk artikelen

Volgens ISO 3302-1

nominale dimensies (mm)	tolerantie klasse M1		tolerantie klasse M2		tolerantie klasse M3		tolerantie klasse M4	
	Matrijs afhankelijke dimensies	Afmetingen met overflow						
	toleranties - in mm:							
0 - 6,3	± 0,10	± 0,10	± 0,15	± 0,25	± 0,25	± 0,40	± 0,50	± 0,50
> 6,3 - 10	± 0,10	± 0,15	± 0,20	± 0,30	± 0,30	± 0,50	± 0,70	± 0,70
> 10 - 16	± 0,15	± 0,20	± 0,20	± 0,40	± 0,40	± 0,60	± 0,80	± 0,80
> 16 - 25	± 0,20	± 0,20	± 0,25	± 0,50	± 0,50	± 0,80	± 1,00	± 1,00
> 25 - 40	± 0,20	± 0,25	± 0,35	± 0,60	± 0,60	± 1,00	± 1,30	± 1,30
> 40 - 63	± 0,25	± 0,35	± 0,40	± 0,80	± 0,80	± 1,30	± 1,60	± 1,60
> 63 - 100	± 0,35	± 0,40	± 0,50	± 1,00	± 1,00	± 1,60	± 2,00	± 2,00
> 100 - 160	± 0,40	± 0,50	± 0,70	± 1,30	± 1,30	± 2,00	± 2,50	± 2,50
	tolerantie - in %:							
> 160	± 0,30	± 0,40	± 0,50	± 0,70	± 0,80	± 1,30	± 1,50	± 1,50